

# Interpon D36 Fiji

**Описание:**

**Interpon D36 Fiji** – является серией порошковых красок с мелкой текстурной поверхностью, специально разработанной для нанесения на архитектурные строительные конструкции.

Эти краски были созданы без использования TGIC. Как часть архитектурных полиэфирных покрытий серии Interpon D они имеют высокую долговечность при наружном использовании, прекрасно сохраняют первоначальный цвет и соответствуют требованиям всех основных Европейских стандартов, применяемых к архитектурным покрытиям. Кроме того **Interpon D36 Fiji** обладает повышенной устойчивостью к царапанью и превосходит по прочности многие аналоги.

**Interpon D36 Fiji** не содержат свинца и соответствуют требованиям стандартов BS649:1984, BS6497:1984, Qualicoat Class 1 и GSB.

<b>Свойства красок:</b>	<b>Химический тип</b>	Полиэфирные
	<b>Глянец (60°) ISO2813</b>	15 – 25
	<b>Размер частиц</b>	Подходит для электростатического способа нанесения
	<b>Плотность</b>	1.5-1.6 г/см <sup>3</sup> , в зависимости от цвета
	<b>Хранение</b>	Прохладное сухое место, до 30°C
	<b>Срок хранения</b>	24 месяца
	<b>Режим полимеризации (температура объекта)</b>	20-40 минут при 180°C 12-24 минуты при 200°C 8-14 минут при 210°C

<b>Условия тестирования:</b>	Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.	
	<b>Подложка</b>	Алюминий (0.5-0.8 мм Al Mg 1)
	<b>Предварительная обработка</b>	Хроматирование
	<b>Толщина покрытия</b>	70-80 микрон
	<b>Режим полимеризации</b>	12 минут при 200°C (температура объекта)

<b>Механические тесты:</b>	<b>Гибкость</b>	ISO 1519 (цилиндрический стержень)	пройдено 5 мм
	<b>Адгезия</b>	ISO 2409 (2 мм сетчатый надрез)	пройдено, Gt 0
	<b>Изгиб по Эриксену</b>	ISO 1520	пройдено, >6 мм
	<b>Твердость</b>	ISO 2815	минимум 80
	<b>Удар</b>	ASTM D2794	пройдено, 2.5 Дж прямой и обратный

<b>Химические тесты и тесты на долговечность покрытия:</b>	<b>Соляной туман</b>	ISO7253	1000 часов пройдено, без следов коррозии за пределами 2 мм от надреза.
	<b>Соль уксусной кислоты</b>	ISO9227	1000 часов пройдено, <16мм <sup>2</sup> коррозии на 10см <sup>2</sup>
	<b>Влажная камера</b>	ISO6270	1000 часов пройдено, без вздутий, отслаивание от надреза < 1мм
	<b>Диоксид серы</b>	ISO3231	пройдено, после 30 циклов без вздутий, отслаивание от надреза < 1мм
	<b>Водопроницаемость</b>	Сковарка Qualicoat B1 (o)	пройдено, без дефектов после 1 часа
	<b>Химическая устойчивость</b>	Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низкоконцентрированным кислотам и щелочам или маслам при нормальных температурах.	
	<b>Стойкость к строительным растворам</b>	ASTM C207	без изменений после 24 часов

# Interpon D36 Fiji

Погодные испытания	Долговечность при использовании на открытом воздухе	ISO 2810 (Florida тест 12 месяцев под углом 5° на Юг)	≥ 50% сохранение глянца, в пределах требований GSB и Qualicoat. Меление - минимально в пределах ASTM D659:1980
	Ускоренный тест атмосферной устойчивости	ISO 11341 Suntest Original Hanau-Quartzlampen QUV B313	Сохранение >50% глянца после 1000 часов Сохранение >50% глянца после 300 часов
	Устойчивость к свету	DIN 54004	Минимум 7

**Предварительная обработка поверхности:** Для достижения максимальных защитных свойств покрытия очень важно тщательно подготовить окрашиваемые изделия перед нанесением красок серии **Interpon D36 Fiji**. Алюминиевые компоненты должны пройти многоступенчатую процедуру хроматирования (возможно применение бесхроматной подготовки или подходящего предварительного анодирования) для очистки и подготовки поверхности. Детальные рекомендации по подготовке поверхности можно получить у производителя (поставщика) химсоставов для предварительной подготовки. Оцинкованная сталь может быть либо хроматирована, либо фосфатирована перед нанесением краски. В зависимости от типа цинкования, может потребоваться дегазация или добавление в раствор дегазационных добавок. Необходимо следовать инструкциям производителя химсоставов по подготовке поверхности. **Interpon D36 Fiji** можно наносить на мягкую (низкоуглеродистую) сталь. Для использования окрашенных изделий из мягкой стали вне помещений рекомендуется применение антикоррозионного грунта **Interpon PZ**.

**Нанесение:** **Interpon D36 Fiji** могут наноситься ручным или автоматическим оборудованием с использованием электростатического или трибостатического методов.

**Interpon D36 Fiji** рекомендуется наносить электростатическим методом со следующими настройками оборудования:

- давление флюидизирующего воздуха 1.0 - 2.0 кг/см<sup>2</sup>
- давление транспортного воздуха 0.5 - 0.8 кг/см<sup>2</sup>
- давление дозирующего воздуха 0.4 - 0.8 кг/см<sup>2</sup>
- напряжение 40 - 60 kV
- толщина полимеризованной пленки 70 - 90 мкм

Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для достижения наилучшего результата необходимо добиваться как можно более равномерной толщины покрытия по всей окрашиваемой площади. Недостаточная или избыточная толщина пленки могут влиять на степень глянца и внешний вид структуры поверхности.

**Меры безопасности:** Изложены в Паспорте Техники Безопасности (MSDS) PC111

**Ограничение:**

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.