# Interpon 610HR

**Описание:**

**Interpon 610HR** является серией полиэфирных порошковых красок, в состав которых не входит TGIC. Обладая повышенной устойчивостью к солнечному свету и воздействию погодных условий, даже при нанесении одним слоем на различные металлические поверхности, они предназначены для окраски изделий подвергающихся воздействию внешней среды.
Краски серии **Interpon 610HR** доступны в широком ассортименте цветов и типов поверхностей: глянцевые, сатиновые, матовые, текстурированные или могут быть созданы с учетом пожеланий заказчика.
Краски серии **Interpon 610HR** (быстро отверждаемые) используются для получения покрытий при более низких температурах отверждения или для уменьшения периода пребывания изделия в печи.

**Свойства красок:**

| | |
|---|---|
| **Химический тип** | Полиэфирный |
| **Размер частиц** | Подходит для электростатического нанесения |
| **Плотность** | 1.2-1.7 г/см$^3$, в зависимости от цвета |
| **Хранение** | Прохладное сухое место, до 35°C |
| **Срок хранения** | 12 месяцев |
| **Код продажи** | Серия **N** |
| **Режим отверждения** (температура окрашиваемого объекта) | 15 минут при 160°C<br>8 минут при 180°C |

За подробной информацией о красках серии **Interpon 610HR** пожалуйста обращайтесь в Akzo Nobel.

**Условия тестирования:**

Результаты исследований, показанные ниже, основаны на механических и химических тестах, которые (если не указано дополнительно) были проведены в лабораторных условиях и приводятся только для информационных целей. Результаты и характеристики краски зависят от условий, в которых она была нанесена.

| | |
|---|---|
| **Подложка** | Механические тесты:<br>полированная сталь (Gold Seal)<br>Химические тесты и тесты на долговечность покрытия: сталь (Gold Seal lightweight) |
| **Предварительная обработка** | Фосфат цинка |
| **Толщина покрытия** | 60 микрон |
| **Режим отверждения** | 5 минут при 200$^o$C (температура объекта) |

**Механические тесты:**

| | | |
|---|---|---|
| **Гибкость** | BS3900-E11 (конический пробойник) | пройдено, 3 мм |
| | ISO 1519/73 (E) (цилиндрический пробойник) | пройдено, 3/16" |
| **Адгезия** | BS3900-E6 (2 мм сетчатый надрез) | пройдено, класс 0 |
| | DIN 53151 (2 мм сетчатый надрез) | пройдено, GT0 > 95% |
| **Изгиб по Эриксену** | BS3900-E4 | пройдено, >7 мм |
| **Твердость** | BS3900-E2 (2000 грамм) | пройдено, без изменений в материале |
| | ASTM D 3363/74 (карандаш) | пройдено, H – 2H |
| **Удар** | BS3900-E3 | пройдено, 4 Дж прямой-обратный |
| | UNI 8901 | пройдено, 40 кг × см прямой-обратный |

**Химические тесты и тесты на долговечность покрытия:**

Для металлизированных красок, содержащих алюминиевые, медные или бронзовые пигменты, в приведенных ниже тестах может произойти снижение металлического эффекта при сохранении общих защитных и антикоррозионных свойств порошкового покрытия.

| | | |
|---|---|---|
| **Соляной туман** | ASTM B117 (500 часов) | пройдено, без следов коррозии за пределами 3 мм от надреза. |
| **Влажная камера** | BS3900-F2 (1000 часов) | пройдено, без отслаивания и потери блеска |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Погружение в дистиллированную воду** | BS3900-F7 (240 часов) | пройдено, без отслаивания и потери блеска |
| | **Долговечность при использовании на открытом воздухе** | Хорошая - без меления, без изменения цвета покрытия, небольшая потеря глянца через 12 месяцев пребывания на открытом воздухе. Не происходит отслоения, растрескивания или снижения защитных свойств пленки. | |
| | **Химическая стойкость** | Обычно наблюдается высокая стойкость ко всем низко-концентрированным кислотам и щелочам или маслам при нормальных температурах. | |

| | |
|---|---|
| **Предварительная обработка поверхности:** | Алюминиевые, стальные или оцинкованные поверхности перед окраской должны быть очищены и обезжирены. Железное фосфатирование и особенно фосфатирование цинком железных сплавов повышает стойкость окрашенных изделий к коррозии.<br>Алюминиевые сплавы могут потребовать предварительного хроматирования. |
| **Нанесение:** | Краски серии **Interpon 610 HR** могут наноситься ручным или автоматическим электростатическим оборудованием. Неиспользованная краска может быть рекуперирована и использована повторно с помощью соответствующего оборудования. Для металликов следует избегать рекуперации краски. Для красок со "специальными эффектами" любое изменение процесса нанесения (трибо/электростатика, напряжение) могут повлечь за собой отклонения во внешнем виде конечного покрытия. Поэтому параметры нанесения должны подбираться в зависимости от типа изделия и для каждой партии краски с целью получения покрытия, соответствующего нашему цветовому стандарту. |

**Меры безопасности:**

Этот продукт предназначен для использования обученным персоналом в промышленных условиях и не может быть использован без учета данных о безопасности и защите здоровья, приведенных в соответствующих документах фирмы Akzo Nobel, которые предоставляются покупателю. Если по каким-либо причинам копия экземпляра соответствующего документа недоступна, покупатель должен связаться с компанией Akzo Nobel перед началом использования продукта. Минимальными мерами безопасности при обращении с порошковыми красками являются следующие: все виды пыли являются респираторными раздражителями, поэтому необходимо избегать вдыхания пыли и испарений, появляющихся при обжиге краски в печи. Необходимо предпринять шаги по исключению контакта кожных покровов с краской, но в случае попадания краски на незащищенную кожу необходимо смыть её с помощью воды и мыла. В случае попадания в глаза промыть чистой водой и обратиться за консультацией к врачу. Облака пыли, образованные любой мелкодисперсной органической субстанцией (в том числе порошковой краской), могут воспламеняться от открытого огня или электрической искры. Пыль и краска не должны осаждаться на предметах в помещении. Устройство для сбора пыли должно быть рассчитано на внезапное воспламенение пыли. Всё использованное оборудование должно быть заземлено для предотвращения накопления статического заряда. Пользователем продукта рекомендуется действовать в соответствии с общими указаниями по технике безопасности при работе с порошковыми красками (Code of Safe Practices), которые были опубликованы Британской Федерацией Порошковых Красок и могут быть предоставлены по запросу клиента. Детальную информацию можно также взять из паспорта безопасности (MSDS)

**Ограничение:**

Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указанно в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения, Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий, поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой.

*Akzo Nobel Coatings Spa - Via Silvio Pellico, 8 - 22100 Como - Italy*
*Tel: ++39.031.345 111 - Fax: ++39.031.345 352:* Akzo.Nobel.Powder.Italia@Interpon.com - www.Interpon.com - www.Interpon.it
Interpon - *зарегистрированная торговая марка Akzo Nobel*