



E - COAT

Покрyтия для электроосаждения

Содержание

- **Бизнес концепция**
- **E-coat. Рынок и его сегменты**
- **Технология электроосаждения**
- **Предлагаемые продукты**
- **Крупнейшие потребители E-coat**



E-coat: Бизнес концепция

Akzo Nobel, являясь одним из крупнейших Европейских производителей покрытий для электроосаждения, располагает широким ассортиментом продуктов и способен удовлетворить большинство требований заказчиков.

Электроосаждение, известное как E-coat, это полностью автоматизированный электрохимический метод нанесения покрытий на металлическую поверхность, основанный на принципе нанесения гальванических покрытий.

Технология E-coat подразделяется на два основных типа:

- * Катафорез
- * Анафорез

РЫНОК E-coat

- ❖ Автомобильное производство
- ❖ Автомобильные компоненты и аксессуары
- ❖ Сельскохозяйственные компоненты
- ❖ Радиаторы бытового назначения
- ❖ Бытовые приборы
- ❖ Металлическая мебель и электрооборудование
- ❖ Электрогальваника
- ❖ Аэрокосмические компоненты
- ❖ другие изделия из металла

Предлагаемые материалы и их возможное применение

	A 1000	A 2000	A 3000	C 5000	C 6000	C 7000
Автомобильное производство				+		+
Автомобильные компоненты	+	+		+		+
Сельскохозяйственные компоненты		+		+	+	+
Бытовые радиаторы			+		+	+
Бытовые приборы				+	+	+
Металлическая мебель, Электрооборудование			+			+
Электрогальваника					+	
Аэрокосмические компоненты						+
др. изделия из металла	+	+	+	+	+	+

+ рекомендовано к использованию

E-coat

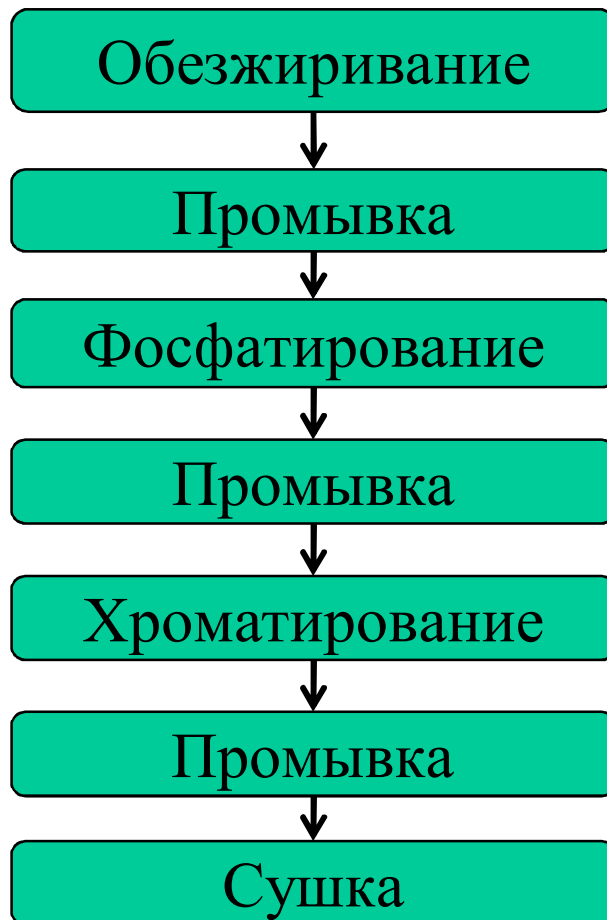
Анафорез и Катафорез

	<u>Анодное ЭО</u>	<u>Катодное ЭО</u>
Направление Электрического тока	Покрасочная ванна, иногда катодные пластины, - заземлены. Изделие - является анодом.	Ванна и окрашиваемые изделия - заземлены. Анод - выполнен в виде контурных электродов.
Изоляция ванны	Возможна	Необходима, включая все элементы внутри ванны
Диализная клетка	Нет необходимости	Обычно используется
Конструкционные материалы	Нейтральная среда, специальные конструкционные материалы не требуются.	Кислая среда (рН 6.0 ± 0.5). Аноды из нержавеющей стали. Другие компоненты - из нержавеющей стали или синтетических материалов. Избегать других металлов.
Насосы	Никаких специальных требований не предъявляется	Двойное уплотнительное кольцо с герметизирующей смазкой из однотипной системы, погружные насосы.
Предварительная подготовка п-сти	Хроматирующая промывка желательна	Хроматирующая промывка желательна
Подготовка сточных вод	Осаждение краски, например хлоридом кальция	Остатки краски и, в некоторых случаях, растворенные металлы должны быть осаждены

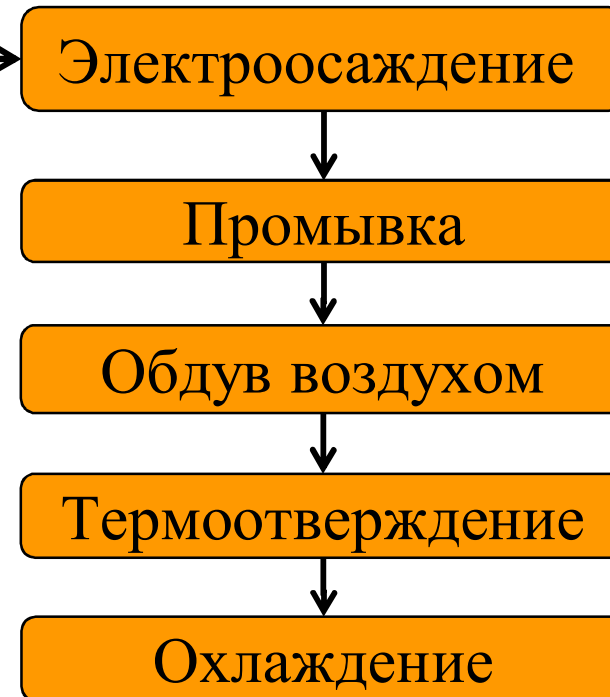
Технологический процесс

Предварительной подготовки и электроосаждения

Подготовка поверхности



Нанесение покрытия





Преимущества катафорезного грунта производства Akzo Nobel

- ❖ Превосходная антикоррозионная защита
- ❖ Высокая проникающая способность
- ❖ Гибкие условия термоотверждения
- ❖ Отсутствует дымообразование
- ❖ Высокая гибкость технологического процесса нанесения
- ❖ Имеются как одно, так и двух компонентные системы
- ❖ Поставляются с высоким содержанием сухого остатка
- ❖ Высокая скорость ультрафильтрации на любых ультрафильтрующих системах и мембранах
- ❖ Высокая стойкость к промывке и к следам от воды

Предлагаемые продукты

❖ Анафорез

- ◆ Cortek ED A 1000 (Эпокси-эфирный)
- ◆ Cortek ED A 2000 (Полибутадиен)
- ◆ Cortek ED A 3000 (Акриловый)

❖ Катафорез

- ◆ Cortek ED C 5000 (Эпоксидный модиф., 1К)
- ◆ Cortek ED C 6000 (Акрил-уретановый)
- ◆ Cortek ED C 7000 (эпоксидный, 2К)

Cortek ED A 2000

- ❖ Полибутадиеновый анионный продукт для отличной коррозионной защиты
- ❖ Однокомпонентный
- ❖ Основное назначение: как грунт или верхнее покрытие, когда нет необходимости во внешней стойкости и в светлых оттенках
- ❖ Подходит для окраски насосов, электродеталей, автомобильных деталей, сельхозмашин
- ❖ Превосходная стабильность материала в ваннах
- ❖ Стойкость к воздействию бактерий

Cortek ED A 3000

- ❖ Акриловый грунт или непосредственно однослойное покрытие для наилучшей цветопередачи
- ❖ Однокомпонентный
- ❖ Основное назначение: однослойное покрытие для электрорадиаторов, вентиляторов, кондиционеров воздуха, осветительных приборов и металлической мебели
- ❖ Высокая гибкость в использовании (нахождение в ванне до 1 года)
- ❖ Превосходная стабильность материала в ванне
- ❖ Стойкость к бактериальному воздействию
- ❖ Средняя коррозионная стойкость на стали, превосходная коррозионная стойкость на алюминии, где, в некоторых случаях, служит в качестве грунта перед порошковой окраской для повышения качества покрытия
- ❖ Более 20 крупных потребителей по Европе

Cortek ED C 5000

- ❖ Стандартный универсальный грунт с превосходной коррозионной стойкостью и проникающей способностью
- ❖ Однокомпонентный
- ❖ Основное назначение: грунт (например для стиральных машин) или как однослойное покрытие для внутреннего использования
- ❖ Высокая химическая стойкость и механическая прочность
- ❖ Высокая гибкость в производстве (хорошая стабильность материала в ванне при низком расходе, более одного года)
- ❖ Стойкость к бактериальному воздействию
- ❖ Не загрязняет верхнее покрытие. Перед последующим нанесением порошковой краски грунт допускается частично полимеризовать. (В некоторых случаях грунт сушится 10 минут при 50°C)
- ❖ Продукт подходит для любых оттенков, за исключением светлых.

Cortek ED C 6000

- ❖ Акриловые катафорезные покрытия с высокой коррозионной стойкостью (1000 часов в камере с солевым туманом)
- ❖ Однокомпонентные
- ❖ Очень просты в использовании (не требуется диализная клетка)
- ❖ Имеются в наличии все цвета
- ❖ Белый цвет стоек к пожелтению при пересушке
- ❖ Для массивных изделий имеется серия Cortek ED C 6200 с низкотемпературным режимом сушки
- ❖ Качественное высоко гляцевое покрытие гальванизированных изделий

Cortek ED C 7000

- ❖ Эпоксидный грунт с низким содержанием летучих органических компонентов и с высокой проникающей способностью
- ❖ Двухкомпонентный
- ❖ Превосходная белизна для эпоксидного грунта
- ❖ Не загрязняет верхнее покрытие
- ❖ Содержит менее 6% органического растворителя
- ❖ Превосходная стабильность в ваннах
- ❖ Превосходная стойкость покрытия в солевом тумане (пройдено 2000 часов при коррозии менее 2 мм от надреза)



Крупнейшие потребители

- ☆ **De Longhi (Italy)**
- ☆ **Candy - Zerowatt (Italy)**
- ☆ **Indesit - Merloni Group (Italy)**
- ☆ **Whirlpool USA (France)**
- ☆ **New Holland (Belgium)**
- ☆ **Hoover Merthyr (Great Britain)**
- ☆ **Rittal / CSM (Great Britain)**
- ☆ **Shimano Italia (Japan)**